



## Inline-Sensor-Fitting mit integriertem Flügelrad für Durchflussmessungen

- DN 06 bis DN 65
- Viele verschiedene Materialien und Prozessanschlüsse sind verfügbar zur idealen Anpassung an die individuellen Applikationen und Prozessbedingungen
- Geschlossenes Rohrsystems, d. h. Sensor ist ein Bestandteil des Fittings
- Quarter-Turn Technologie (Bürkert-Bajonettverschluss)
- Transmitter lieferbar für: Anzeige, Überwachung, Signalübermittlung, 2-Punkt-Regelung, Dosiersteuerung

Im Datenblatt beschriebene Produktvarianten können eventuell von der Produktdarstellung und -beschreibung abweichen.

### Kombinierbar mit

	<b>Typ SE30</b> Transmitter für Inline Sensor-Fitting	▶
	<b>Typ SE32</b> Transmitter für Inline Sensor-Fitting	▶
	<b>Typ SE35</b> Transmitter oder Dosiergerät für Inline Sensor-Fitting	▶
	<b>Typ SE36</b> ELEMENT Transmitter für Inline Sensor-Fitting	▶
	<b>Typ 8611</b> eCONTROL - Universalregler	▶

### Typ-Beschreibung

Das Sensor-Fitting Typ S030 hat ein integriertes Flügelrad für die Messung des Durchflusses und ist speziell für den Betrieb mit neutralen, leicht aggressiven, feststofffreien Flüssigkeiten vorgesehen.

Das kompakte Sensor-Fitting (S030) muss mit einem Bürkert Transmitter (SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36 oder 8611) ausgestattet sein, die mit einem Bajonettverschluss schnell und einfach verbunden werden können. Die Bürkert „Inline Quarter-Turn“ Technologie ist eine Konstruktion, die einen leakagefreien Betrieb sicher stellt.

Die Übertragung der Flügelradumdrehungen auf den Transmitter erfolgt berührungslos mittels im Flügelrad integrierten Dauermagneten. Der Transmitter kann ohne Öffnen der Rohrleitung montiert oder demontiert werden. Ein laufender Prozess muss nicht unterbrochen werden.

## Inhaltsverzeichnis

<b>1. Allgemeine technische Daten</b>	<b>3</b>
<hr/>	
<b>2. Zulassungen</b>	<b>4</b>
2.1. FDA-Zulassung .....	4
2.2. Druckgeräterichtlinie .....	4
Gerät für Nutzung in einer Rohrleitung .....	4
<hr/>	
<b>3. Materialien</b>	<b>5</b>
3.1. Beständigkeitstabelle – Bürkert resistApp .....	5
3.2. Materialangaben .....	5
<hr/>	
<b>4. Abmessungen</b>	<b>6</b>
4.1. Metall-Sensor-Fitting .....	6
Innengewindeanschluss .....	6
Außengewindeanschluss .....	6
Schweißstutzenanschluss.....	7
Clamp-Anschluss.....	8
Flanschanschluss .....	9
4.2. Kunststoff-Sensor-Fitting.....	9
True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen .....	9
Klebe-/Schweißstutzenanschluss.....	10
<hr/>	
<b>5. Leistungsbeschreibungen</b>	<b>11</b>
5.1. Druck-Temperatur-Diagramm .....	11
Mit Sensor-Fitting S030 Standard .....	11
Mit Sensor-Fitting S030-HT .....	11
<hr/>	
<b>6. Produktinstallation</b>	<b>12</b>
6.1. Installationshinweise .....	12
6.2. Auswahl der Nennweite .....	12
<hr/>	
<b>7. Produktbetrieb</b>	<b>13</b>
7.1. Messprinzipien.....	13
<hr/>	
<b>8. Produktmerkmale und -aufbau</b>	<b>14</b>
8.1. Produktaufbau .....	14
<hr/>	
<b>9. Produktzubehör</b>	<b>14</b>
<hr/>	
<b>10. Vernetzung und Kombination mit anderen Bürkert-Produkten</b>	<b>15</b>
<hr/>	
<b>11. Bestellinformationen</b>	<b>16</b>
11.1. Bürkert eShop - Bequem bestellt und schnell geliefert.....	16
11.2. Empfehlung bezüglich der Produktauswahl .....	16
11.3. Bürkert Produktfilter.....	16
11.4. Bestelltabelle.....	17
Metall Sensor-Fitting.....	17
Kunststoff-Sensor-Fitting.....	18
Edelstahl-Sensor-Fitting (S030-HT-Ausführung) .....	19
11.5. Bestelltabelle Zubehör .....	19

DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 26.03.2021

## 1. Allgemeine technische Daten

### Hinweis:

Im Bereich der Sensor-Fittings sind spezielle Varianten für die Messung von Durchflussmengen bei hohen Temperaturen und Drücken vorhanden. Dies sind die S030-HT-Ausführungen, die nur mit dem SE30-Transmitter in der Hochtemperatursausführung (SE30-HT) verwendet werden können.

### Produkteigenschaften

#### Materialien

Bitte stellen Sie sicher, dass die Materialien des Geräts mit dem Fluid kompatibel sind, welches Sie benutzen. Detailliertere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „[3.1. Beständigkeitstabelle – Bürkert resistApp](#)“ auf Seite 5.

#### Medienberührte Teile

Gehäuse, Sensorarmatur	Edelstahl (316L - 1.4404), Messing (CuZn <sub>39</sub> Pb <sub>2</sub> ), PVC, PP, PVDF (Je nach S030-Ausführung)
Dichtung	FKM oder EPDM (Je nach S030-Ausführung). Detailliertere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">11.4. Bestelltabelle</a> “ auf Seite 17
Achse	Keramik (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
Lager	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Keramik (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)</li> <li>• Iglidur® (nur für S030-HT)</li> </ul>
Flügelrad	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PVDF</li> <li>• Edelstahl (316L - 1.4404) (nur für S030-HT)</li> <li>• PP auf Anfrage</li> </ul>
Schrauben	Edelstahl (316L - 1.4404)
Abmessungen	Detaillierte Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">4. Abmessungen</a> “ auf Seite 6
Kombinierbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit Durchflusstransmitter Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36, Dosiergerät SE35 oder 8611 Universalregler</li> <li>• Nur mit Durchflusstransmitter Typ SE30-HT für S030-HT-Ausführungen</li> </ul>
Rohrdurchmesser	DN 06...DN 65

### Leistungsdaten

Messbereich	0,5...1200 l/min
Messabweichung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Teach-In (durch abgesetzten Transmitter): ± 1 % vom Messwert<sup>1)</sup> (für Teach-In Durchflusswert)</li> <li>• Standard-K-Faktor: ± 2,5 % vom Messwert<sup>1)</sup></li> </ul>
Linearität	± 0,5 % vom Messbereichsende <sup>1)</sup>
Wiederholbarkeit	± 0,4 % vom Messwert <sup>1)</sup>

### Mediendaten

Flüssigkeit	Saubere, neutrale oder aggressive Flüssigkeiten
Viskosität	300 cSt. max.
Feststoffanteil	Max. 1 %
Maximale Partikelgröße	0,5 mm
Strömungsgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,3...10 m/s</li> <li>• 0,5...10 m/s (nur für S030-HT)</li> </ul> Detailliertere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">6.2. Auswahl der Nennweite</a> “ auf Seite 12.
Flüssigkeitstemperatur	Für Sensor-Fitting aus <ul style="list-style-type: none"> <li>• PVC: 0...+50 °C</li> <li>• PP: 0...+80 °C</li> <li>• Edelstahl, Messing oder PVDF: - 15...+100 °C</li> <li>• Edelstahl (S030-HT): - 15...+125 °C</li> </ul>
Flüssigkeitsdruck (max.)	Für Sensor-Fitting aus <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kunststoff: PN 10</li> <li>• Metall: PN 16</li> <li>• Edelstahl (S030-HT):               <ul style="list-style-type: none"> <li>– PN 40 (für Temperaturbereich - 15...+90 °C)</li> <li>– PN 25 (für Temperaturbereich +90...+125 °C)</li> </ul> </li> </ul> Detailliertere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">5.1. Druck-Temperatur-Diagramm</a> “ auf Seite 11.

**Zulassungen und Zertifikate**

<b>Richtlinie</b>	
CE-Richtlinie	Die angewandten Normen, mit denen die Konformität mit den EU-Richtlinien nachgewiesen wird, sind in der EU-Baumusterprüfbescheinigung und/oder der EU-Konformitätserklärung nachzulesen (wenn anwendbar).
Druckgeräterichtlinie	Gemäß Artikel 4, §1 der 2014/68/EU-Richtlinie. Näheres zur Druckgeräterichtlinie finden Sie im Kapitel „2.2. Druckgeräterichtlinie“ auf Seite 4.
Zertifikate	Zertifikate müssen separat bestellt werden. Detailliertere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „11.5. Bestelltabelle Zubehör“ auf Seite 19 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (nach EN-ISO 10204)</li> <li>• Werkszeugnis 2.2 (nach EN-ISO 10204)</li> <li>• Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1)</li> <li>• 3-Punkt Durchflusskalibrierzertifikat</li> <li>• FDA-Konformitätserklärung (nur Edelstahl-Fitting mit EPDM-Dichtung)</li> </ul>

**Produktanschlüsse**

Prozessanschlüsse	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metall-Sensor-Fitting: Innen- oder Außengewinde-, Schweißstutzen, Clamp- oder Flanschanschluss</li> <li>• Kunststoff-Sensor-Fitting: True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen, Stutzen- oder Außengewindeanschluss</li> <li>• Edelstahl-Sensor-Fitting (S030-HT): Innen- oder Außengewind-, Schweißstutzen (Clamp- oder Flanschanschluss auf Anfrage)</li> </ul>
-------------------	---

**Umgebung und Installation**

Umgebungstemperatur	Betrieb und Lagerung für Sensor-Fitting aus <ul style="list-style-type: none"> <li>• PVC: - 15...+60 °C</li> <li>• PP: - 15...+80 °C</li> <li>• Edelstahl, Messing oder PVDF: - 15...+ 100 °C</li> </ul> Die Temperaturgrenzen hängen auch von den Temperaturegrenzen des verwendeten Transmitter ab. Siehe entsprechendes Datenblatt oder Anleitung für weitere Informationen.
---------------------	---

1.) Unter Referenzbedingungen, d. h. Messmedium = Wasser, Umgebungs- und Wassertemperatur = 20 °C, unter Einhaltung der minimalen Einlauf- und Auslaufstrecken und passendem Innendurchmesser der Rohre.

## 2. Zulassungen

### 2.1. FDA-Zulassung

Zertifikate	Beschreibung
	<b>FDA</b> Die Ausführungen mit Edelstahl-Gehäuse und EPDM-Dichtung entsprechen in ihrer Zusammensetzung dem Code of Federal Regulations, veröffentlicht durch die FDA (Food and Drug Administration, USA).

### 2.2. Druckgeräterichtlinie

Das Gerät ist unter folgenden Bedingungen mit dem Artikel 4, Absatz 1 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU konform:

**Gerät für Nutzung in einer Rohrleitung**

**Hinweis:**

- Die Angaben in der Tabelle sind unabhängig von der chemischen Verträglichkeit des Materials und der Flüssigkeit.
- PS = maximal zulässiger Druck, DN = Nennweite der Rohrleitung

Art des Fluids	Bedingungen
Fluid der Gruppe 1, Artikel 4, Absatz 1.c.i	DN ≤ 25
Fluid der Gruppe 2, Artikel 4, Absatz 1.c.i	DN ≤ 32 oder PS*DN ≤ 1000
Fluid der Gruppe 1, Artikel 4, Absatz 1.c.ii	DN ≤ 25 oder PS*DN ≤ 2000
Fluid der Gruppe 2, Artikel 4, Absatz 1.c.ii	DN ≤ 200 oder PS ≤ 10 oder PS*DN ≤ 5000

### 3. Materialien

#### 3.1. Beständigkeitstabelle – Bürkert resistApp



**Bürkert resistApp – Beständigkeitstabelle**

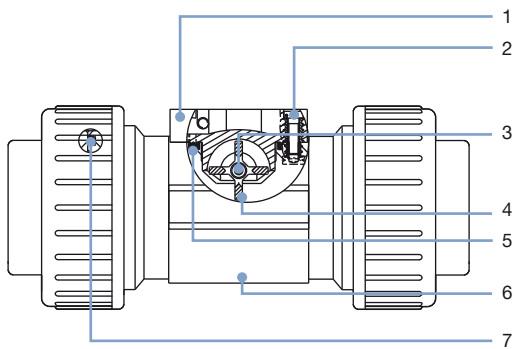
Sie möchten die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Materialien in Ihrem individuellen Anwendungsfall sicherstellen? Verifizieren Sie Ihre Kombination aus Medien und Werkstoffen auf unserer Website oder in unserer resistApp.

Jetzt chemische Beständigkeit prüfen

#### 3.2. Materialangaben

**Hinweis:**

Die Zeichnung zeigt das Sensor-Fitting mit einem True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen, dies gilt aber auch für alle Versionen des Prozessanschlusses.



Nr.	Element	Material
1	Sensorarmatur	Edelstahl
2	Schrauben	Edelstahl
3	Achse und Lager	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Achse aus Keramik (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)</li> <li>• Lager aus:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Keramik (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)</li> <li>– Iglidur® (nur für S030-HT)</li> </ul> </li> </ul>
4	Flügelrad	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PVDF</li> <li>• Edelstahl (nur für S030-HT)</li> </ul>
5	Dichtung	FKM oder EPDM (Je nach S030-Ausführung)
6	Sensor-Fitting-Gehäuse	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Edelstahl (316L - 1.4404), Messing (CuZn<sub>39</sub>Pb<sub>2</sub>), PVC, PP, PVDF (Je nach S030-Ausführung)</li> <li>• Edelstahl (316L - 1.4404) (nur für S030-HT)</li> </ul>
7	Dichtungen	FKM oder EPDM (Je nach S030-Ausführung und nur bei True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen)

DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 26.03.2021

## 4. Abmessungen

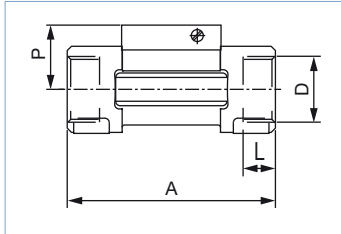
### 4.1. Metall-Sensor-Fitting

#### Innengewindeanschluss

**Hinweis:**

Angaben in mm

G, NPT oder Rc aus Edelstahl (316L - 1.4404) oder Messing (CuZn<sub>39</sub>Pb<sub>2</sub>)



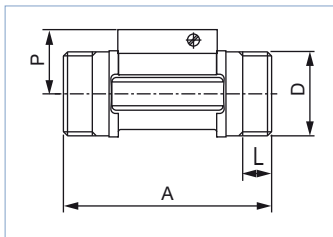
DN	P	A	D	L
			[Zoll]	
15	34,5	84,0	G ½	16,0
			NPT ½	17,0
			Rc ½	15,0
20	32,0	94,0	G ¾	17,0
			NPT ¾	18,3
			Rc ¾	16,3
25	32,2	104,0	G 1	23,5
			NPT 1	18,0
			Rc 1	18,0
32	35,8	119,0	G 1 ¼	23,5
			NPT 1 ¼	21,0
			Rc 1 ¼	21,0
40	39,6	129,0	G 1 ½	23,5
			NPT 1 ½	20,0
			Rc 1 ½	19,0
50	45,7	148,5	G 2	27,5
			NPT 2	24,0
			Rc 2	24,0

#### Außengewindeanschluss

**Hinweis:**

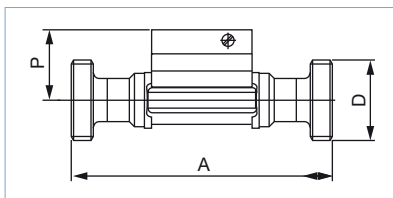
Angaben in mm

G, NPT oder Rc aus Edelstahl (316L - 1.4404), Messing (CuZn<sub>39</sub>Pb<sub>2</sub>), PVC (nur DN 06 und DN 08) oder PVDF (nur DN 08)



DN	P	A	D	L
			[Zoll]	
06	29,5	90,0	G ½	14,0
08	29,5	90,0	G, NPT oder Rc ½	14,0
15	34,5	84,0	G ¾	11,5
20	32,0	94,0	G 1	13,5
25	32,2	104,0	G 1 ¼	14,0
32	35,8	119,0	G 1 ½	18,0

SMS 1145 aus Edelstahl (316L - 1.4404)



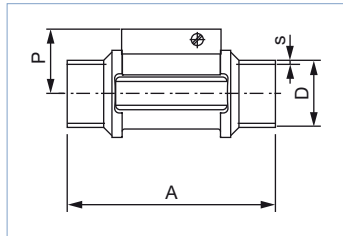
DN	P	A	D
25	32,0	130	Rd 40x1/6"
40	35,8	164	Rd 60x1/6"
50	39,6	173	Rd 70x1/6"

**Schweißstutzenanschluss**

**Hinweis:**

Angaben in mm

EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B, SMS 3008, BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/  
DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	A	Norm	D	s
08	-	-	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	-	-
	-	-	SMS 3008	-	-
	-	-	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	-	-
	29,5	96,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	13,00	1,50
15	34,5	84,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	21,30	1,60
	-	-	SMS 3008	-	-
	-	-	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	-	-
	34,5	84,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	19,0	1,50
20	32,0	94,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	26,9	1,60
	-	-	SMS 3008	-	-
	34,5	84,0	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	19,05	1,65
	34,5	84,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	23,00	1,50
25	32,2	104,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	33,70	2,00
	32,0	94,0	SMS 3008	25,00	1,20
	32,0	94,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	25,40	1,65
	32,0	94,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	29,00	1,50
32	35,8	119,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	42,40	2,00
	-	-	SMS 3008	-	-
	32,2	104,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	32,00	1,65
	32,2	104,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	35,00	1,50
40	39,6	129,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	48,30	2,00
	35,8	119,0	SMS 3008	38,00	1,20
	35,8	119,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	38,10	1,65
	35,8	119,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	41,00	1,50
50	45,7	148,5	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	60,30	2,60
	39,6	128,0	SMS 3008	51,00	1,20
	39,6	128,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	50,80	1,65
	39,6	128,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	53,00	1,50
65	-	-	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	-	-
	45,7	147,0	SMS 3008	63,50	1,60
	45,7	147,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	63,50	1,65
	-	-	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	-	-

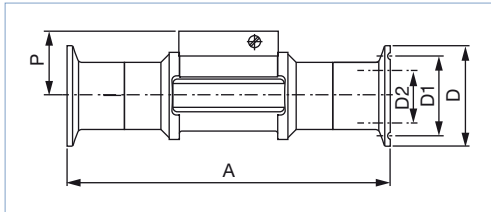
DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 26.03.2021

**Clamp-Anschluss**

**Hinweis:**

Angaben in mm

DIN 32676 Reihe B, SMS 3017<sup>1)</sup>, BS 4825-3/ASME BPE<sup>1)</sup> oder DIN 32676 Reihe A aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	A	Norm	D	D1	(D2)
08	-	-	DIN 32676 Reihe B <sup>2)</sup>	-	-	-
	-	-	SMS 3017	-	-	-
	-	-	ASME BPE	-	-	-
	29,5	125	DIN 32676 Reihe A	34,0	27,5	10,00
15	34,5	130	DIN 32676 Reihe B <sup>2)</sup>	34,0	27,5	18,10
	-	-	SMS 3017	-	-	-
	-	-	ASME BPE	-	-	-
	29,5	119	DIN 32676 Reihe A	34,0	27,5	16,00
20	32,0	150	DIN 32676 Reihe B	50,5	43,5	23,70
	-	-	SMS 3017	-	-	-
	34,5	119	ASME BPE	25,0	19,6	15,75
	34,5	119	DIN 32676 Reihe A	34,0	27,5	20,00
25	32,2	160	DIN 32676 Reihe B	50,5	43,5	29,70
	32,0	129	SMS 3017	50,5	43,5	22,60
	32,0	129	BS 4825-3/ASME BPE	50,5	43,5	22,10
	32,0	136	DIN 32676 Reihe A	50,5	43,5	26,00
32	35,8	180	DIN 32676 Reihe B	50,5	43,5	38,40
	-	-	SMS 3017	-	-	-
	-	-	BS 4825-3/ASME BPE	-	-	-
	-	-	DIN 32676 Reihe A	-	-	-
40	39,6	200	DIN 32676 Reihe B	64,0	56,5	44,30
	35,8	161	SMS 3017	50,5	43,5	35,60
	35,8	161	BS 4825-3/ASME BPE	50,5	43,5	34,80
	35,8	161	DIN 32676 Reihe A	50,5	43,5	38,00
50	45,7	230	DIN 32676 Reihe B	77,5	70,5	55,10
	39,6	192	SMS 3017	64,0	56,5	48,60
	39,6	192	BS 4825-3/ASME BPE	64,0	56,5	47,50
	39,6	170	DIN 32676 Reihe A	64,0	56,5	50,00
65	-	-	DIN 32676 Reihe B	-	-	-
	45,7	216	SMS 3017	77,5	70,5	60,3
	45,7	216	BS 4825-3/ASME BPE	77,5	70,5	60,2
	-	-	DIN 32676 Reihe A	-	-	-

1.) Verfügbar mit interner Oberflächenrauheit Ra = 0,8 µm

2.) Ähnlich DIN 32676 Reihe B aber mit Clamp 34,0

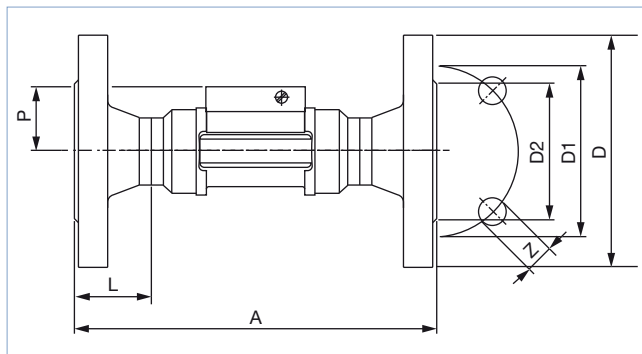


**Flanschanschluss**

**Hinweis:**

Angaben in mm

EN1092-1/B1/PN 16, ANSI B16-5 oder JIS 10 K aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	A	Norm	L	Z	D	D1	D2
15	34,5	130	EN	23,5	4 x 14,0	95,0	65,0	45,0
		130	ANSI		4 x 15,8		60,3	34,9
		152	JIS		4 x 15,0		70,0	51,0
20	32,0	150	EN	28,5	4 x 14,0	105,0	75,0	58,0
		150	ANSI		4 x 15,8		69,8	42,9
		178	JIS		4 x 15,0		75,0	56,0
25	32,2	160	EN	28,5	4 x 14,0	115,0	85,0	68,0
		160	ANSI		4 x 15,8		79,4	50,8
		216	JIS		4 x 19,0		90,0	67,0
32	35,8	180	EN	31,0	4 x 18,0	140,0	100,0	78,0
		180	ANSI		4 x 15,8		88,9	63,5
		229	JIS		4 x 19,0		100,0	76,0
40	39,6	200	EN	36,0	4 x 18,0	150,0	110,0	88,0
		200	ANSI		4 x 15,8		98,4	73,0
		241	JIS		4 x 19,0		105,0	81,0
50	45,7	230	EN	41,0	4 x 18,0	165,0	125,0	102,0
		230	ANSI		4 x 19,0		120,6	92,1
		267	JIS		4 x 19,0		120,0	96,0

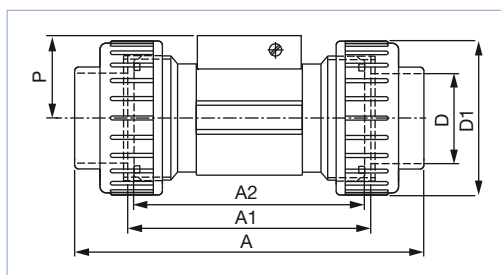
**4.2. Kunststoff-Sensor-Fitting**

**True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen**

**Hinweis:**

Angaben in mm

DIN 8063, ASTM D 1785/76 oder JIS K aus PVC DIN 16962 aus PP oder ISO 10931 aus PVDF



DN	P	A	Norm	A1	A2	D	D1
08 <sup>1.)</sup>	29,5	122,0	DIN/ISO	92	90	12,00	-
		-	ASTM	-	-	-	-
		-	JIS	-	-	-	-
15	34,5	128,0	DIN/ISO	96	90	20,00	43
		130,0	ASTM			21,30	
		129,0	JIS			18,40	
20	32,0	144,0	DIN/ISO	106	100	25,00	53
		145,6	ASTM			26,70	
		145,0	JIS			26,45	
25	32,2	160,0	DIN/ISO	116	110	32,00	60
		161,4	ASTM			33,40	
		161,0	JIS			32,55	
32	35,8	168,0	DIN/ISO	116	110	40,00	74
		170,0	ASTM			42,20	
		169,0	JIS			38,60	
40	39,6	188,0	DIN/ISO	127	120	50,00	83
		190,2	ASTM			48,30	
		190,0	JIS			48,70	
50	45,7	212,0	DIN/ISO	136	130	63,00	103
		213,6	ASTM			60,30	
		213,0	JIS			60,80	

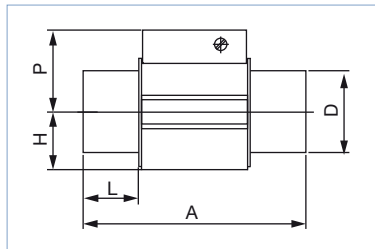
1.) Nur in PVC verfügbar

**Klebe-/Schweißstutzenanschluss**

**Hinweis:**

Angaben in mm

DIN 8063 aus PVC, DIN 16962 aus PP oder ISO 10931 aus PVDF

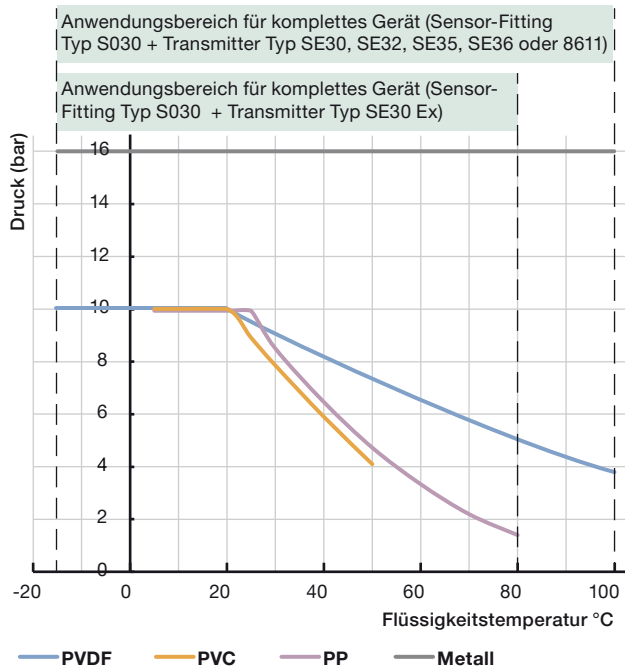


DN	P	A	Norm	L	D	H
15	34,5	90	DIN 8063	16,5	20	17,5
		85	DIN 16962	14,0		
		85	DIN 10931	14,0		
20	32,0	100	DIN 8063	20,0	25	17,5
		92	DIN 16962	16,0		
		92	DIN 10931	16,0		
25	32,2	110	DIN 8063	23,0	32	21,5
		95	DIN 16962	18,0		
		95	DIN 10931	18,0		
32	35,8	110	DIN 8063	27,5	40	27,5
		100	DIN 16962	20,0		
		100	DIN 10931	20,0		
40	39,6	120	DIN 8063	30,0	50	31,5
		106	DIN 16962	23,0		
		106	DIN 10931	23,0		
50	45,7	130	DIN 8063	37,0	63	39,5
		110	DIN 16962	27,0		
		110	DIN 10931	27,0		

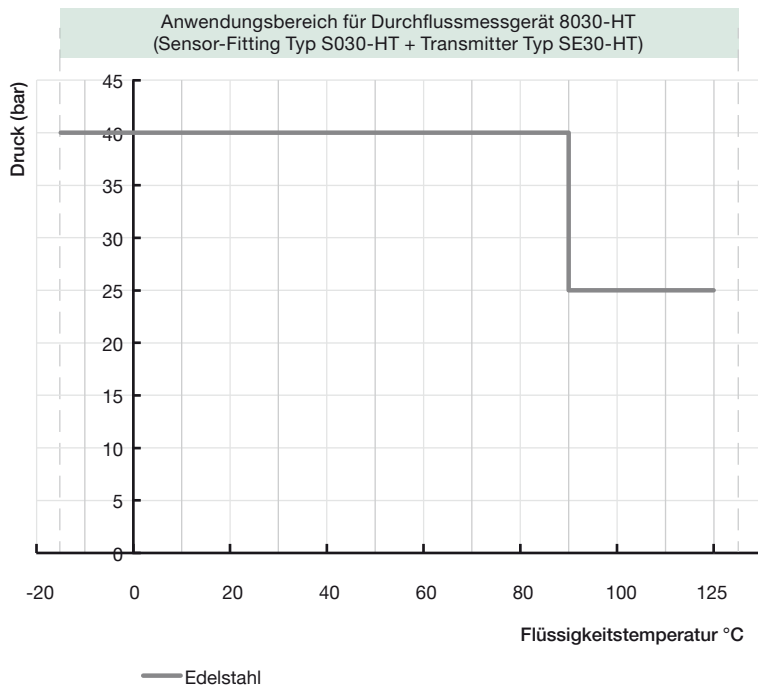
## 5. Leistungsbeschreibungen

### 5.1. Druck-Temperatur-Diagramm

#### Mit Sensor-Fitting S030 Standard



#### Mit Sensor-Fitting S030-HT



## 6. Produktinstallation

### 6.1. Installationshinweise

**Hinweis:**

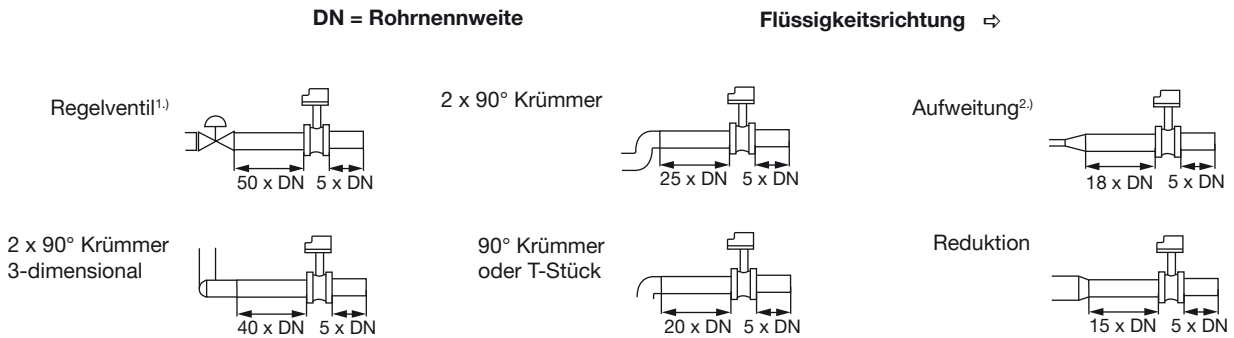
Das Gerät ist nicht für die Durchflussmessung von gasförmigen Medien und Dampf geeignet.

Die Mindesteinlauf- und Mindestauslaufstrecken müssen eingehalten werden. Um die höchstmögliche Genauigkeit zu erhalten, können die notwendigen Beruhigungsstrecken länger sein.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Norm EN ISO 5167-1.

Die EN ISO 5167-1 schreibt vor, welche geradlinigen Einlauf- und Auslaufstrecken beim Einbau von Armaturen in Rohrleitungen einzuhalten sind, um beruhigte Strömungsverhältnisse zu erzielen. Nachfolgend finden Sie die wichtigsten Anforderungen, die zu Strömungsturbulenzen führen können und die zugehörigen, vorgeschriebenen Mindesteinlauf- und Mindestauslaufstrecken.

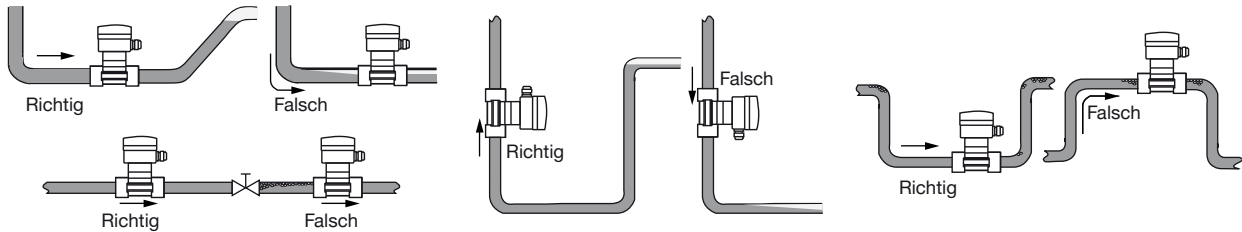
Stellen Sie sicher, dass an der Messstelle beruhigte, einwandfreie Messbedingungen vorliegen.



1.) Falls das Regelventil nicht nach dem Messgerät angeordnet werden kann, müssen diese minimalen Beruhigungsstrecken eingehalten werden.

2.) Falls eine Aufweitung nicht vermieden werden kann, müssen diese minimalen Beruhigungsstrecken eingehalten werden.  
Bitte Mindestfließgeschwindigkeit beachten

Das komplette Messgerät kann entweder in waagerechte oder senkrechte Rohre montiert werden. Wichtige Kriterien dabei sind die Sicherstellung von einem vollständig gefüllten Messrohr im Betrieb sowie die Vermeidung von Gasblasen im Messrohr.



Die Druck- und Temperaturgrenzwerte müssen in Übereinstimmung mit dem ausgewählten Sensor-Fitting-Werkstoff eingehalten werden. Die geeignete Nennweite wird unter Berücksichtigung des Diagramms zur Auswahl der Nennweite der Sensor-Fittings ausgewählt.

Siehe Kapitel „6.2. Auswahl der Nennweite“ auf Seite 12.

### 6.2. Auswahl der Nennweite

Das nachstehende Diagramm ermöglicht die Bestimmung des für die Anwendung je nach Fließgeschwindigkeit und Durchfluss geeigneten DN für Rohrleitung und Fitting. Der Schnittpunkt zwischen Durchfluss und Geschwindigkeit der Flüssigkeit im nachfolgenden Diagramm führt zum geeigneten Durchmesser.

**Hinweis:**

Bei den nachfolgend aufgeführten Sensor-Fittings ist die entsprechende Nennweite in der Klammer zu verwenden:

- Außengewinde nach SMS 1145
- Schweißenden nach SMS 3008, BS4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A
- Clamp nach SMS 3017, BS 4825-3/ASME BPE oder DIN 32676 Reihe A

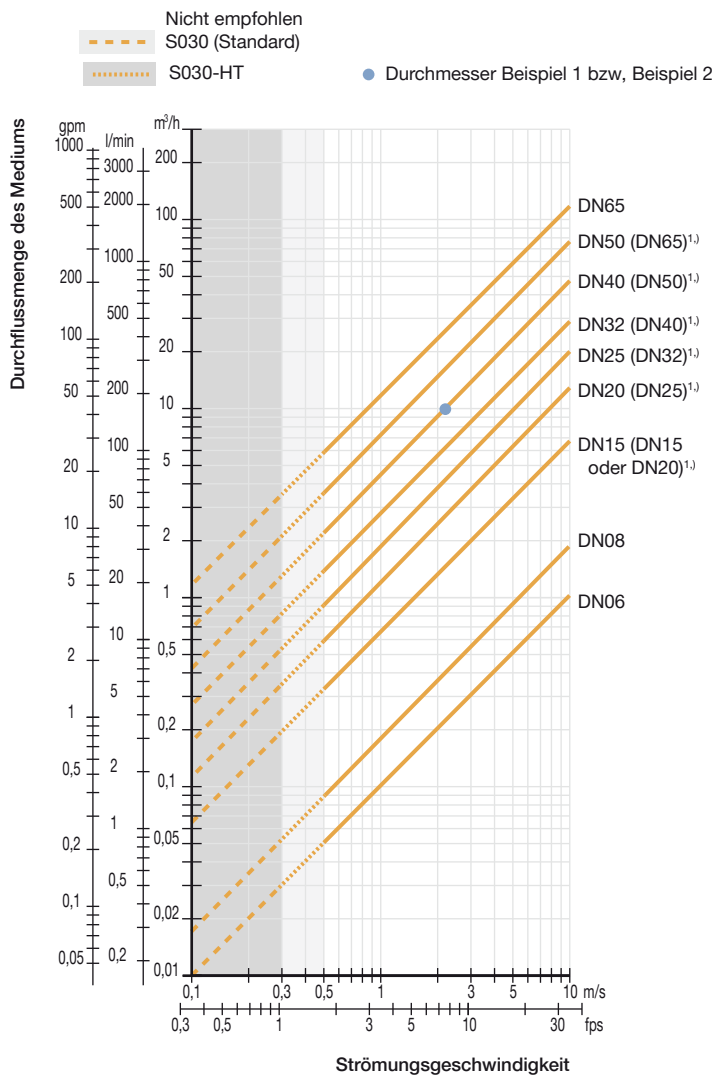
Für alle anderen Sensor-Fittings gilt die entsprechende Nennweite ohne Klammer.

**Beispiel 1:**

- Nenndurchfluss: 10 m³/h
  - Gewünschte Mediumsgeschwindigkeit: 2...3 m/s
- Ergebnis: Wählen Sie eine Rohrleitung von DN 40

**Beispiel 2 mit Außengewinde nach SMS 1145:**

- Nenndurchfluss: 10 m³/h
  - Gewünschte Mediumsgeschwindigkeit: 2...3 m/s
- Ergebnis: Wählen Sie eine Rohrleitung von DN 50



1.) Siehe Hinweis am Anfang des Kapitels

## 7. Produktbetrieb

### 7.1. Messprinzipien

Vier Magnete sind im Flügelrad eingesetzt. Durch den Flüssigkeitsstrom wird das Flügelrad in Bewegung gesetzt. Die Magnete erzeugen ein Frequenzsignal im Messwertaufnehmer (Hallsensor) des montierten Transmitters. Die Drehung wird berührungslos durch die Sensor-Fitting-Wand erfasst. Das Frequenzsignal ist proportional zur Strömungsgeschwindigkeit des Fluids.

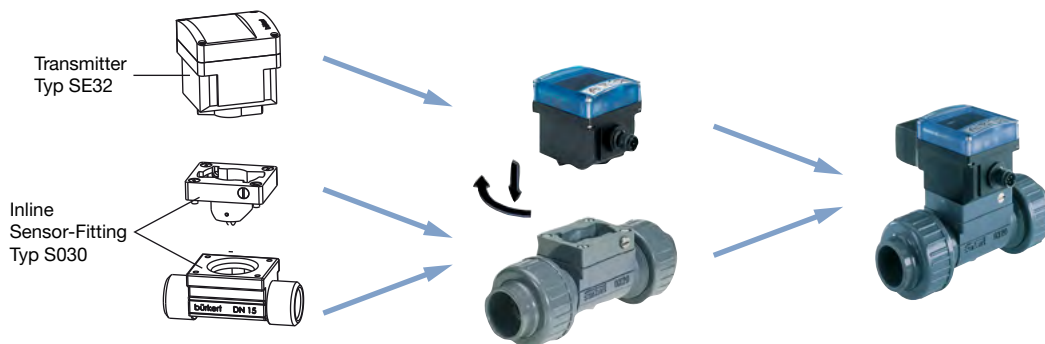
## 8. Produktmerkmale und -aufbau

### 8.1. Produktaufbau

**Hinweis:**

- Ein komplettes Gerät zur Messung des Durchflusses besteht aus einem kompakten Inline Sensor-Fitting (Typ S030) ausgestattet mit einem integrierten Flügelradsensor und einem Transmitter (Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36 oder 8611).
- Das Inline-Sensor-Fitting (S030) ermöglicht einen einfachen Einbau in Rohrleitungen von DN 06...DN 65. Der Transmitter kann auf jedem Sensor-Fitting (S030) durch einen Bajonettverschluss montiert werden.
- Die Zeichnung zeigt die Montage einer Sensorarmatur Typ S030 mit einem True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen und einem Transmitter Typ SE32 (Typ S030 + Typ SE32 = Typ 8032). Dies gilt auch für alle Versionen des Prozessanschlusses und den kompatiblen Transmittertypen.

Siehe **Datenblatt Typ 8030** ▶ Inline Durchflussmessgerät, **Datenblatt Typ 8032** ▶ Durchflussmessgerät /-Schwellendetektor, **Datenblatt Typ 8035** ▶ Inline Durchflussmessgerät oder Dosiergerät, **Datenblatt Typ 8036** ▶ Inline Durchflussmessgerät, ELEMENT Design oder **Datenblatt Typ 8611** ▶ eCONTROL - Universalregler für weitere Informationen.



## 9. Produktzubehör

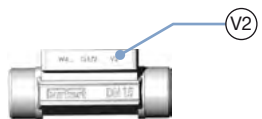
**Hinweis:**

Seit März 2012 sind zwei Versionen der Sensor-Fittings S030 mit DN 15 und DN 20 mit verschiedenen K Faktoren vorhanden. Die zweite Version ist durch die Kennzeichnung „v2“ gekennzeichnet. Diese „v2“-Kennzeichnung befindet sich:

- auf der Unterseite eines DN 15 oder DN 20 Sensor-Fitting aus Kunststoff



- auf der Seite eines DN 15 oder DN 20 Sensor-Fitting aus Metall



Zubehör	Nr.	Beschreibung
	1	Sensorarmatur
	2	O-Ring-Dichtungssatz für Metall Fitting
	3	O-Ring-Dichtungssatz für Kunststoff Fitting (O-Ring für Prozessanschluss und Dichtung <sup>1.)</sup> für Sensorarmatur).
1.) Abhängig von Sensorarmatur-Ausführung: Flachdichtung für Armatur mit Nut (Alte Ausführung, nicht mehr zum Verkauf verfügbar), O-Ring-Dichtung für Armatur mit Kante („v2“-Ausführung)		

DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 26.03.2021

## 10. Vernetzung und Kombination mit anderen Bürkert-Produkten

Beispiel:



### Transmitter



**Typ SE30** ▶  
Durchfluss  
Transmitter  
für Inline  
Sensor-Fitting



**Typ SE30 Ex** ▶  
Durchfluss  
Transmitter für  
explosions-  
gefährdete  
Bereiche



**Typ SE32** ▶  
Durchfluss  
Transmitter  
für Inline  
Sensor-Fitting



**Typ SE35** ▶  
Durchfluss  
Transmitter  
für Inline  
Sensor-Fitting



**Typ SE35** ▶  
Dosierger-  
ät für Inline  
Sensor-Fitting



**Typ SE36** ▶  
ELEMENT  
Transmitter  
für Inline  
Sensor-Fitting



**Typ 8611** ▶  
eCONTROL -  
Universalregler

### Durchflussmessgerät/-Schwelldetektor/ Dosiergerät/Universalregler



**Typ 8030** ▶  
Inline Durch-  
flussmessgerät



**Typ SE30 Ex** ▶  
Inline Durch-  
flussmessgerät  
für explosions-  
gefährdete  
Bereiche



**Typ 8032** ▶  
Inline Durch-  
flussmessgerät  
/-Schwelle-  
detektor



**Typ 8035** ▶  
Inline Durch-  
flussmessgerät



**Typ 8035** ▶  
Inline  
Dosiergerät



**Typ 8036** ▶  
Inline Durch-  
flussmessgerät,  
ELEMENT  
Design



**Typ 8611** ▶  
eCONTROL -  
Inline Universal-  
regler

### PNP/NPN-Ausgang oder Strom-Modulation nach NAMUR<sup>1.)</sup>



**Typ 8619** ▶  
multiCELL - Transmitter/Controller



**Typ 8025** ▶  
Durchflusstransmitter



**Typ 8611** ▶  
eCONTROL - Universalregler  
Schaltschrank-, Wand- oder Hut-  
schienmontage Ausführung

1.) Nur für SE30Ex: je nach Kategorie, zur Verwendung mit einem Trennschaltverstärker mit NAMUR-Eingang

## 11. Bestellinformationen

### 11.1. Bürkert eShop - Bequem bestellt und schnell geliefert



#### Bürkert eShop – Bequem bestellt und schnell geliefert

Sie möchten Ihr gewünschtes Bürkert-Produkt oder Ersatzteil schnell finden und direkt bestellen? Unser Onlineshop ist rund um die Uhr für Sie erreichbar. Melden Sie sich gleich an und nutzen Sie die Vorteile.

[Jetzt online einkaufen](#)

### 11.2. Empfehlung bezüglich der Produktauswahl

Ein komplettes Gerät zur Messung des Durchflusses besteht aus einem kompakten Inline Sensor-Fitting (Typ S030) ausgestattet mit einem integrierten Flügelradsensor und einem Transmitter (Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36 oder 8611).

Zur Auswahl eines kompletten Gerätes müssen zwei verschiedene Komponenten bestellt werden. Dazu sind folgende Angaben erforderlich:

- **Artikel-Nr.** des gewünschten kompakten Durchflusstransmitters (siehe [Datenblatt Typ 8030](#) ▶, [Datenblatt Typ 8032](#) ▶, [Datenblatt Typ 8035](#) ▶, [Datenblatt Typ 8036](#) ▶ oder [Datenblatt Typ 8611](#) ▶)
- **Artikel-Nr.** des ausgewählten Inline Sensor-Fittings Typ S030 (siehe Kapitel „[11.4. Bestelltabelle](#)“ auf [Seite 17](#))

### 11.3. Bürkert Produktfilter



#### Bürkert Produktfilter - Schnell zum passenden Produkt

Sie möchten anhand Ihrer technischen Anforderungen einfach und bequem selektieren? Nutzen Sie den Bürkert Produktfilter und finden Sie unseren passenden Artikel für Ihre Anwendung.

[Jetzt Produkte filtern](#)



### 11.4. Bestelltabelle

#### Metall Sensor-Fitting

Norm	Artikel-Nr.									
	DN 06 <sup>1.)</sup> - ¼"	DN 06 <sup>1.)</sup> - ½"	DN 08 <sup>1.)</sup> - ½"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
<b>Messing - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 16</b>										
<b>FKM-Dichtung</b>										
<b>Innengewindeanschluss</b>										
G	-	-	-	423980	423981	423982	423983	423984	423985	-
NPT	-	-	-	423986	423987	423988	423989	423990	423991	-
Rc	-	-	-	423992	423993	423994	423995	423996	423997	-
<b>Außengewindeanschluss</b>										
G	552557	552527	444023	423998	423999	424000	424001	-	-	-
NPT	-	-	449182	-	-	-	-	-	-	-
Rc	-	-	448668	-	-	-	-	-	-	-
<b>Edelstahl - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 16</b>										
<b>FKM-Dichtung</b>										
<b>Innengewindeanschluss</b>										
G	-	-	-	424004	424005	424006	424007	424008	424009	-
NPT	-	-	-	424010	424011	424012	424013	424014	424015	-
Rc	-	-	-	424016	424017	424018	424019	424020	424021	-
<b>Außengewindeanschluss</b>										
G	552737	552559	444029	424022	424023	424024	424025	-	-	-
NPT	-	-	449050	-	-	-	-	-	-	-
Rc	-	-	448669	-	-	-	-	-	-	-
<b>Schweißstutzenanschluss</b>										
EN ISO 1127/ ISO 4200/ DIN 11866 Reihe B	-	-	552845 <sup>3.)</sup>	424028	424029	424030	424031	424032	424033	-
<b>Clamp- Anschluss</b>										
DIN 32676 Reihe B	-	-	-	424034 <sup>4.)</sup>	424035	424036	424037	424038	424039	-
<b>Flanschanschluss</b>										
EN 1092-1/B1/ PN 16	-	-	-	424040	424041	424042	424043	424044	424045	-
ANSI B16-5	-	-	-	424046	424047	424048	424049	424050	424051	-
JIS 10K	-	-	-	430108	430109	430110	430111	430112	430113	-
<b>EPDM-Dichtung</b>										
<b>Außengewindeanschluss</b>										
SMS 1145	-	-	-	-	-	443306	-	443307	443308	-
<b>Schweißstutzenanschluss</b>										
SMS 3008	-	-	-	-	-	443298	-	443299	443300	443374 <sup>6.)</sup>
BS 4825-1/ ASME BPE/ DIN 11866 Reihe C	-	-	-	-	443369 <sup>5.)</sup>	443370	443371	443372	443373	443374
DIN 11850 Reihe 2/ DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	-	-	551788	551789	551790	551791	-	551792	551793	-
<b>Clamp-Anschluss</b>										
SMS 3017	-	-	-	-	-	443302	-	443303	443304	443399 <sup>6.)</sup>
SMS 3017 <sup>2.)</sup>	-	-	-	-	-	443387	-	443388	443389	443720 <sup>6.)</sup>
BS 4825-3/ ASME BPE	-	-	-	-	443395 <sup>5.)</sup>	443396	-	443397	443398	443399
BS 4825-3/ ASME BPE <sup>2.)</sup>	-	-	-	-	443400	443717	-	443718	443719	443720

DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 26.03.2021

Norm	Artikel-Nr.									
	DN 06 <sup>1.)</sup> - ¼"	DN 06 <sup>1.)</sup> - ½"	DN 08 <sup>1.)</sup> - ½"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
DIN 32676 Reihe A	-	-	551794	551795	551796	551797	-	551798	551799	-
<b>Edelstahl - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 40</b>										
<b>FKM-Dichtung</b>										
<b>Innengewindeanschluss</b>										
G	-	-	-	427138	425737	425729	427152	427153	427154	-

- 1.) Außengewinde
- 2.) Innen Oberflächenrauheit Ra = 0,8 µm
- 3.) EPDM-Dichtung
- 4.) Bezieht sich auf Clamp mit D-Abmessung von 34 mm (siehe Kapitel „Clamp-Anschluss“ auf Seite 8)
- 5.) Nur DN 20 in ASME BPE verfügbar
- 6.) Bezieht sich auf ASME BPE

**Weitere Versionen auf Anfrage**

**Prozessanschluss**  
 Außengewindeanschluss: Metrisch in mm

**Kunststoff-Sensor-Fitting**

Norm	Artikel-Nr.									
	DN 06 <sup>1.)</sup> - ¼"	DN 06 <sup>1.)</sup> - ½"	DN 08 <sup>1.)</sup> - ½"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
<b>PVC - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 50 °C, PN 10</b>										
<b>FKM-Dichtung</b>										
<b>True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebemuffen</b>										
DIN 8063	-	-	444022	423938	423939	423940	423941	423942	423943	-
ASTM D 1785/76	-	-	-	423950	423951	423952	423953	423954	423955	-
JIS K	-	-	-	429072	429073	429074	429075	429076	429077	-
<b>Klebestutzenanschluss</b>										
DIN 8063	-	-	-	423944	423945	423946	423947	423948	423949	-
<b>Außengewindeanschluss</b>										
G	-	552560	444025	-	-	-	-	-	-	-
<b>True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und ohne Muffen</b>										
-	-	-	-	430734	430735	430736	430737	430738	430739	-
<b>EPDM-Dichtung</b>										
<b>True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und ohne Muffen</b>										
-	-	-	-	430740	430741	430742	430743	430744	430745	-
<b>PP - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 80 °C, PN 10</b>										
<b>FKM-Dichtung</b>										
<b>True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen</b>										
DIN 16962	-	-	-	423956	423957	423958	423959	423960	423961	-
<b>Schweißstutzenanschluss</b>										
DIN 16962	-	-	-	423962	423963	423964	423965	423966	423967	-
<b>PVDF - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 10</b>										
<b>FKM-Dichtung</b>										
<b>True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen</b>										
ISO 10931	-	-	-	423968	423969	423970	423971	423972	423973	-
<b>Schweißstutzenanschluss</b>										
ISO 10931	-	-	-	423974	423975	423976	423977	423978	423979	-
<b>Außengewindeanschluss</b>										
ISO 10931	-	-	444028	-	-	-	-	-	-	-

- 1.) Außengewinde

DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 26.03.2021

**Edelstahl-Sensor-Fitting (S030-HT-Ausführung)**

**Hinweis:**

Nur zu montieren mit Transmitter SE30 in Hochtemperatur-Ausführung (SE30-HT). Diese Kombination ergibt die Durchflussmesser-Version Hochtemperatur (8030-HT). Siehe **Datenblatt Typ 8030** ▶

Norm	Artikel-Nr.							
	DN 06 <sup>1.)</sup> -1/4"	DN 08 <sup>1.)</sup> -1/2"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
<b>Mit Edelstahl-Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 125 °C, PN 25 (max. 90 °C, PN 40)</b>								
<b>FKM-Dichtung</b>								
<b>Innengewindeanschluss</b>								
G	-	-	449726 ☒	449727 ☒	449728 ☒	449729 ☒	449730 ☒	449731 ☒
NPT	-	-	449773 ☒	449734 ☒	449735 ☒	449736 ☒	449737 ☒	449738 ☒
Rc	-	-	449740 ☒	449741 ☒	449742 ☒	449743 ☒	449744 ☒	449745 ☒
<b>Außengewindeanschluss</b>								
G	552735 ☒	449725 ☒	-	-	-	-	-	-
NPT	-	449732 ☒	-	-	-	-	-	-
Rc	-	449739 ☒	-	-	-	-	-	-
<b>Schweißstutzenanschluss</b>								
EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	-	-	551757 ☒	551758 ☒	551759 ☒	551760 ☒	551761 ☒	551762 ☒

1.) Außengewinde

Weitere Versionen auf Anfrage	
<b>Werkstoff</b> EPDM-Dichtung	<b>Prozessanschluss</b> Clamp- oder Flanschanschluss

**11.5. Bestelltabelle Zubehör**

**Hinweis:**

Seit März 2012 sind zwei Versionen der Sensor-Fittings S030 mit DN 15 und DN 20 mit verschiedenen K Faktoren vorhanden. Die zweite Version ist durch die Kennzeichnung „v2“ gekennzeichnet.

Siehe Kapitel „9. Produktzubehör“ auf Seite 14.

Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Sensorarmatur</b>	
Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448678 ☒
Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2) ...DN 65	432306 ☒
Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432305 ☒
Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung, Ra int. = 0,8 µm für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	434149 ☒
Edelstahl mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	554896 ☒
Edelstahl mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	449425 ☒
Messing mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448677 ☒
Messing mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432304 ☒
Messing mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432303 ☒
Messing mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	449866 ☒
PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448674 ☒

PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432298
PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432297
PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	443982
PP mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	432300
PP mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	432299
PP mit Flügelrad (PP), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	552881
PP mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	443983
PVDF mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448676
PVDF mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432302
PVDF mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432301
<b>Sensorarmatur für Hochtemperatur-Ausführung</b>	
Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (FKM) und Schrauben für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 50	551764
Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (FKM) und Schrauben für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	449723
Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (EPDM) und Schrauben für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 50	551763
Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (EPDM) und Schrauben für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	449724
<b>O-Ring-Dichtungssatz</b>	
FKM - für Metall Sensor-Fitting, DN 06...DN 65	426340
EPDM - für Metall Sensor-Fitting, DN 06...DN 65	426341
FKM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 08	448679
FKM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 15	431555
FKM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 20	431556
FKM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 25	431557
FKM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 32	431558
FKM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 40	431559
FKM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 50	431560
EPDM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 08	448680
EPDM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 15	431561
EPDM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 20	431562
EPDM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 25	431563
EPDM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 32	431564
EPDM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 40	431565
EPDM - für Kunststoff Sensor-Fitting, DN 50	431566
<b>Zulassung/Zertifikat</b>	
Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (nach EN-ISO 10204)	803723
Werkzeugzeugnis 2.2 (nach EN-ISO 10204)	803722
Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1)	804175
3-Punkt Durchflussskalibrierzertifikat (S020 in Verbindung mit dem eingefügten Durchflussmessgerät, nur für DN ≤200)	550676
FDA-Zulassung	803724

DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 26.03.2021

# Bürkert – Überall in Ihrer Nähe

Alle aktuellen  
Adressen finden Sie auf  
[www.burkert.com](http://www.burkert.com)

DTS 1000011765 DE Version: AN Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 26.03.2021

