

C200HW-MC402-E

Carte de contrôle d'axes

Contrôle multiaxes avancé parfaitement intuitif

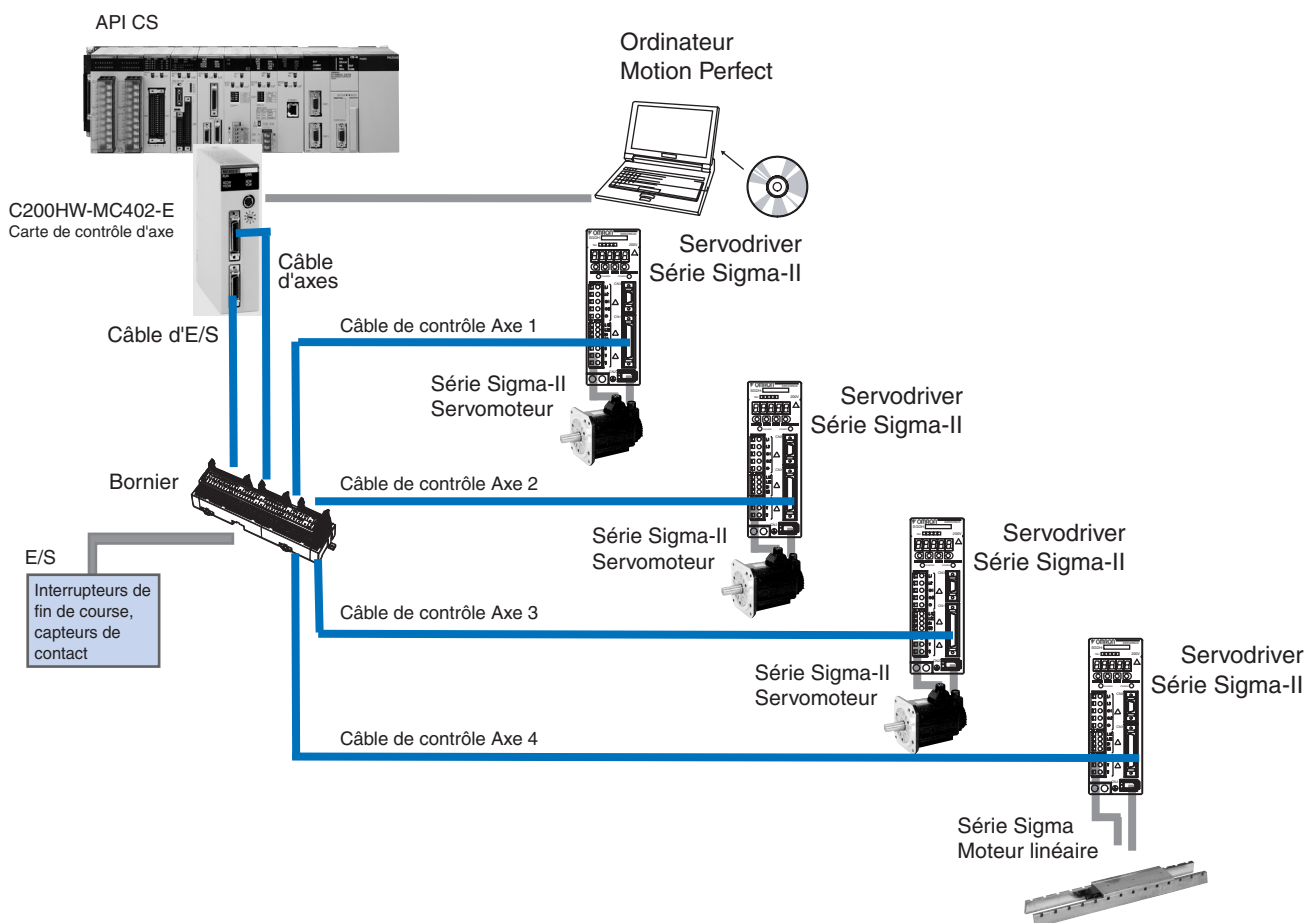
- Contrôle avancé de 4 axes réels et de 4 axes virtuels par carte. Possibilité d'installer jusqu'à 16 cartes dans un API.
- Sorties analogiques pour le contrôle de position, de vitesse et de couple
- Développement et modification simplifiés avec le langage BASIC
- Programmation multitâches
- Un registre interne pour chaque axe
- Synchronisation d'axes et profils de cames électronique
- Logiciel Motion Perfect convivial pour la programmation et le débogage. Fournit des fonctions variées de test et de surveillance comprenant un oscilloscope logiciel à 4 canaux.



Fonction

La carte de contrôle d'axes avancé assure un contrôle en boucle fermée de 4 axes maximum, programmé dans un langage multitâches de type BASIC et pris en charge par un logiciel performant. La carte fournit un ensemble complet de commandes, permettant la programmation aisée d'applications : scies sauteuses, couteaux rotatifs, synchronisation et profil de cames électroniques.

Configuration du système



Caractéristiques techniques

Modèle		C200HW-MC402-E
Catégorie		Carte d'E/S spéciale C200H
Signaux de sortie de contrôle		Analogiques
Langage de programmation		Langage de contrôle de mouvement de type BASIC
Caractéristiques de base	Tension d'alimentation	5 Vc.c. (à partir du rack arrière). 24 Vc.c. (alimentation externe)
	Poids approx.	500 g
	Dimensions extérieures	130 x 34,5 x 100,5 mm (H x L x P)
Caractéristiques fonctionnelles	Axes contrôlés	4 axes réels 4 axes virtuels
	Méthode de contrôle	Boucle fermée avec codeur incrémental et PID et sorties de commande de vitesse
	Cycle de boucle servo	1,0 ms
	Contrôle de vitesse	Contrôle de vitesse de maximum 4 axes. Fréquence d'entrée d'impulsion jusqu'à 1 MHz après la quadrature
	Unités de mesure	Définissables par l'utilisateur
Contrôle d'axes	Interpolation linéaire	4 axes
	Interpolation en arc	Pour 2 axes quelconques
	Interpolation en hélice	Pour 3 axes quelconques
	Synchronisation des axes	Pour 2 axes quelconques
	Profil de came joint par des axes	Pour 2 axes quelconques
	Interruption d'enregistrement matérielle	4 axes
	Courbes d'accélération/décélération	Courbe trapézoïdale ou en S
Capacité de programmation de tâches	Nombre de tâches	Jusqu'à 5 tâches simultanément plus la tâche d'interface
	Nombre de programmes	14
	Capacité de stockage des données	251 (VR) + 16 000 (table) max.
E/S externe	Entrée codeur	Entrées du récepteur de ligne pour 4 axes (1 MHz après la quadrature)
	Relations du servodriver	Les signaux suivant sont fournis pour chaque axe Entrées : Signal d'alarme du driver Sorties : Activation du driver (RUN ou SERVO ON) Réinitialisation de l'alarme du driver Commande SPEED
	Entrées numériques	Possibilité de câbler jusqu'à 16 entrées numériques pour contrôler les fonctions de la carte MC, à savoir : interrupteurs de fin de course, interrupteurs d'arrêt rapide et entrées de proximité.
	Sorties numériques	Possibilité de câbler jusqu'à 8 sorties numériques et de les utiliser pour la commutation en fonction de la position ou pour d'autres fonctions d'ordre général.
	Entrées d'enregistrement	Chaque axe dispose d'une entrée d'enregistrement qui peut servir à enregistrer la position actuelle des signaux du codeur dans le matériel.
Communications série	RS-232C	Connexion à un ordinateur (Logiciel Motion Perfect)

Logiciel Motion Perfect

Modèle	Motion Perfect
Cartes MC prises en charge	C200HW-MC402-E, R88A-MCW151-E, R88A-MCW151-DRT-E
Ordinateur utilisable	Windows 95/98/2000/NT4.0
Fonctions	Outil de programmation et de débogage. Fonctions de test et de surveillance comprenant un oscilloscope logiciel à 4 canaux.

Informations pour la commande

Carte de contrôle d'axes

Nom	Modèle
Contrôleur d'axes avancé pour 4 axes	C200HW-MC402-E

Câble série

Nom	Modèle
Câble de programmation.	2 m R88A-CCM002P4-E

Bornier et câbles vers la carte de contrôle d'axes

Description	Modèle
Bornier pour la carte MC402	- R88A-TC04-E
Câble de contrôle de l'API (signaux d'E/S)	1 m R88A-CMX001S-E
Câble de contrôle de l'API (contrôle des axes)	1 m R88A-CMX001J1-E

Câbles du servodriver série Sigma-II

Description	Modèle
Câble de connexion au servodriver, 1 axe. (obligatoirement 1 câble par servodriver)	1 m R88A-CMUK001J3-E2

Logiciel

Caractéristiques techniques	Modèle
Logiciel Motion Perfect	CD MOTION TOOLS

TOUTES LES DIMENSIONS INDIQUEES SONT EN MILLIMETRES.

Pour convertir les millimètres en pouces, multipliez par 0,03937. Pour convertir les grammes en onces, multipliez par 0,03527.